

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Директор з технології та якості
Набока В.І.

«07» 07 2020р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ
на закупівлю послуг

для проведення вхідного контролю стрічки конвеєрної від постачальників ZHEJIANG KAILI RUBBER CO., LTD та ZHEJIANG DOTOP INDUSTRY CO., LTD
(назва проєкту)

1. Найменування та місце розташування об'єкта.

ПАТ «Запоріжсталь»

2. Вид робіт.

Послуги по виконанню: 1. відбору проб
2. тестування

3. Дані про Замовника.

ПАТ «Запоріжсталь», вул. Південне шосе, 72, м. Запоріжжя, Україна

4. Вимоги до функціоналу виконавця послуги.

Проведення вхідного контролю стрічки конвеєрної від постачальників ZHEJIANG KAILI RUBBER CO., LTD та ZHEJIANG DOTOP INDUSTRY CO., LTD згідно з умовами договору та ПТК №4854 в лабораторії незалежної експертної організації

5. Конструктивні вимоги.

Виконання тестування згідно:
Нормативної документації DIN22102-1:2020 «Стрічки конвеєрні з текстильними прокладками для насипних матеріалів. Розміри, вимоги, маркування»
DIN22102-« Тестування на мінімальне розривне навантаження»
DIN22102-« Тестування на міцність стрічки на розтяг»
DIN22102-« Тестування на міцність на розрив»
DIN22102-« Тестування на відносне видовження стрічки після розтягу»
DIN22102-« Тестування на знос»
DIN22102-« Тестування на опір відриву»
DIN22102-« Тестування на здатність до лоткоутворення»
DIN22102-« Тестування на прямолінійне зміщення»
DIN22102-« Тестування на агдезію (міцність між шарами)»
DIN22102-« Тестування на твердість»

6. Опис обсягів роботи в рамках проєкту.

Відбір та підготовка зразків виконується підрядником відповідно DIN22102-1:2020 на території ПАТ «Запоріжсталь»

Визначення фізико-механічних властивостей конвеєрної стрічки з метою оцінки її відповідності вимогам нормативної документації DIN 22102-1:2020, та придатності до подальшої експлуатації.

Виконувати випробування згідно з DIN 22102-1:2020:

- 1) 600055954/стрічка конвеєрна/1000P 1000/5 6/2Y
- 2) 600055964/стрічка конвеєрна/1200EP 630/4 6/2 W
- 3) 600055950/стрічка конвеєрна/800P 1000/5 5/2Y
- 4) 600055951/стрічка конвеєрна/900P 1000/5 6/2Y
- 5) 600055952/стрічка конвеєрна/800P 800/4 5/2Y
- 6) 600055957/стрічка конвеєрна/1000P 1000/5 5/2 T (t=100C)
- 7) 600055958/стрічка конвеєрна/500EP 600/3 5/2Y
- 8) 600055962/стрічка конвеєрна/1400P 1000/5 6/2Y
- 9) 600055969/стрічка конвеєрна/450P 1000/5 4/2Y

10) 600055973/стрічка конвеєрна/1200EP 1000/5 6/2W
11) 600055975/стрічка конвеєрна/1000EP 1000/5 6/2W
12) 480057956/стрічка конвеєрна/650P 1000/5 6/2Y

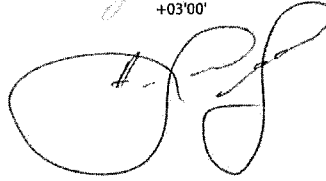
Начальник ЦВАПК

Колесник Віктор
Анатолійович

Подписано цифровой
подписью: Колесник Віктор
Анатолійович
Дата: 2026.07.01 11:44:09
+03'00'

Колесник В.А.

Погоджено:
Директор з інжинірингу



Іванченко А.О.